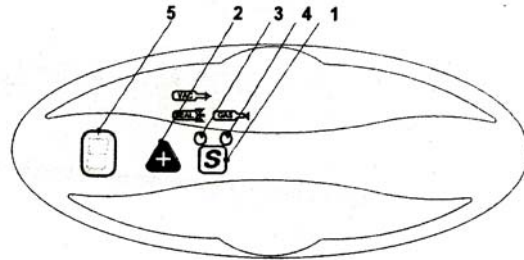


E60 真空包装机說明書



程序調節設定

1. 開動真空包装机總開關制，顯示板(5)顯示出數字由“0”至“9”及(3)綠色燈亮起
2. 按下(1)制直至(3)綠色燈亮起或(4)燈關上。表示已進入調節抽吸功能
3. 按下(2)制直至所須的數值(由 0 至 9)
4. 按下(1)制直至(3)黃色燈亮起。表示已進入調節熔接功能
5. 按下(2)制直至所須的數值(由 0 至 9)

開關制，顯示板(5)顯

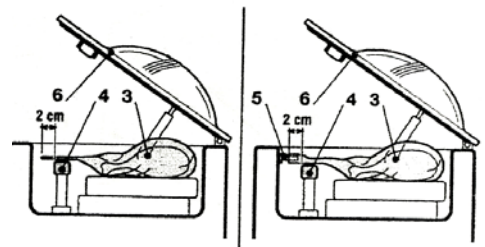
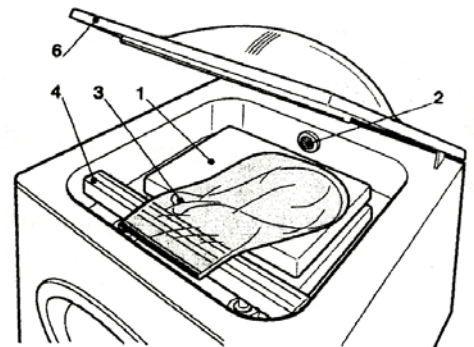
包裝

預備操作

- 開動真空包装机總開關制，打開入氣活門(如有)及調節壓力
- 檢查物品所須的包裝參數是否正確
- 放置調節盛貨板(1)在真空包装机內以免阻塞抽氣(2)

包裝操作

1. 將真空包裝膠袋(3)放進真空包装机內及將真空包裝膠袋口平放在熔接棒(4)上，請小心膠袋口不要有皺紋或彎曲。如須加氣，插入(5) 管嘴在真空包裝膠袋口
2. 關上真空包裝機上蓋(6)開始抽真空及包裝程序，按箸上蓋(6)約須 1-2 秒
3. 完成後，真空包裝機上蓋(6)會自動打開，取出完成物品。



在自動抽真空及包裝程序中，顯示燈會亮著及顯示板數值開始倒數

