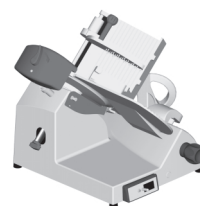


使用说明书



EDGE 型切片机

EDGE™ 型切片机使用说明书

型号：

EDGE/EG612 2251/2461-01

EDGE/EG612 2251/2461-02



高达食品设备有限公司
天津西青经济技术开发区业盛道6号

www.hobartchina.com

F-23233 (2002.04编制)

EDGE 型切片机

安装、运行及保养

(请保存本说明书)

总 览

本切片机配有一台电压为 220 伏特、功率为 1/3HP 的单相电机，并配有一条单相三线电源插头线。本机的刀片由高强度碳钢锻造并经热处理及表面镀铬后制成。本机的机体、托盘及托盘臂、刀防护罩、刀环架及厚度调节板均由铸铝制成，并经抛光、阳极化等表面处理工艺加工，便于进行清洁。可移动的后持式的食物压料板安装在托盘的一根轴上。上置式的磨刀器可方便的拆下以便清洁。

本切片机在使用前后均必须进行彻底的清洁和消毒。请参看本说明书中关于清洁作业规定。

安 装

拆除包装：

打开本机的包装箱后，请立即检查是否有因运输而造成的任何损坏。如果在打开包装箱后发现任何损坏，请保留包装材料，并于 15 天内通知货运公司。

安装使用前，请先参看本机的铭牌以确定您的电源配置与本机的需要相符。

沿顺时针方向旋紧托盘臂旋钮（见图 2.），以使本机的托盘组件得到固定。

如图 1. 所示，将磨刀器安装在机器顶部的导杆上。该磨刀器可取下进行清洁处理。

如图 1. 所示，挡片已经被安装在刀片下方。

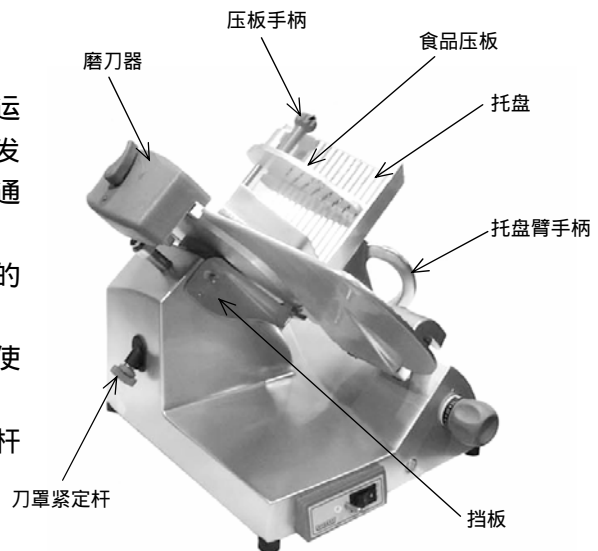


图 1.

电源：

注意：本机器所使用的电源及其接地必须符合相应电气规范及条例的要求！

注意：本机器配有一条单相三线的带有接地线的插头线。必须确保该插头线及与之相匹配的电源插座之间的接地，否则，请与电工联系。

配 电 参 数

型 号	电压/频率/相数	运行电流(安培)	最大允许电流
EDGE/EG612	220-240/50,60/1	1.9/2.3	15.0

操 作

安全：

必须确保本机器的所有安全保护装置在机器运行的任何时间都处于正确操作位置。

刀罩由刀罩紧定杆（见图 1.）锁紧在机器上。

护刀环为固定式的，其不可移动（见图 1.）。

当切割短或小块食品时，必须使用食物压料板（见图 2.）固定食物（**不得用手固定食物，以免受伤**）。

当机器停止使用时，必须将调节手柄（见图 2.）

归零，以使厚度调节板护住刀口，以免受伤。

当移动机器或清洁机器时，必须将电源插头拔下！

警示：当机器进行清洁、保养或维修时，必须确认已将机器的电源插头拔下！在重新使用机器时，必须确认机器各个部件已经安装就位。



图 2.

使用 — EDGE 型切片机：

顺时针旋转调节手柄，使厚度调节板归零。向右移动托盘臂至顶部锁定点。打开食物压料板，将需要切片的食物放在托盘上。用食物压料板压住食物，按动起动开关（见图 2.），切片机开始工作。

如果不需要使用食物压料板，可将其收起至抬起位置。现将其拉起至托盘的顶部，再向后旋转 270°，使其根部凹槽卡在托盘的后端处。

通过旋转调节手柄（见图 2.），可以调整厚度调节板相对于刀片的位置，从而获得需要的切片厚度。

握住托盘把手（见图 2.）来回推动整个托架可进行切片。

清洁：

每天使用机器后，或将机器搁置一段时间后再使用时，必须对机器进行彻底的清洁与灭菌处理。

警示：本机器的刀片十分锋利，当贴近刀片操作时请务必小心！

警示：进行清洁时，必须确认已将机器的电源插头拔下，并将调节手柄归零！

清洁时，首先用一块浸有中性清洁剂和温水的净布擦洗机器表面，然后用清水和净布清洁，最后将其擦干。注意，必须确认清洁时所用全部物品对铝和不锈钢无害。

分解托盘组件：首先将调节手柄归零，再将托盘组件向前拉至顶点，旋开托盘固定手柄（见图 2.），用双手取下托盘组件。

分解刀罩：逆时针旋松刀罩紧定杆（见图 1.）并将紧定杆取出，即可将刀罩取下。

分解挡片：松开紧定螺钉即可取下挡片。

分解磨刀器：可直接将磨刀器从其导杆上取下。清除存留在磨刀器中的任何残渣。

将分解下来的托盘组件、刀罩、挡片、磨刀器等部件放入盛着肥皂水的池子中刷洗，然后用清水冲净，待干燥后重新装回到机器上。

可将润湿的多层纸巾放到刀片和护刀环之间以彻底清洁护刀环。从护刀环的底部插入纸巾，

用手轻轻的转动刀片和纸巾,当纸巾随刀一起转动时,即可清洁护刀环及厚度调节板的内侧。由内向外的擦洗、清洁刀片的两面。使用中性清洁剂或清洗溶液。绝不可以使用钢刷清洁本切片机的任何部件。如确实必须,可以使用管刷来清洁刀轴的内孔。

清洗液不得使用高于清洁剂制造商建议的浓度。清洗液中氯的浓度不得大于 200ppm(1ppm 表示百万分之一。该浓度约合一汤匙 5.25%次氯酸钠加一加仑的水)。浓度如大于该规定值,将会对切片机的金属产生腐蚀。(清洁剂的最佳清洗能力会随温度和浓度而变化)。最后用清水来清洗。

沿导杆重新装回磨刀器。刀罩复位:将刀罩放回到原位,将刀罩锁定杆从机器左后方的刀轴孔中插入并旋入刀罩的定位孔中。将托盘组件插回到运载臂上,将托盘固定手柄旋紧。本机器的底部设有一个清洁支撑臂。抬起机器前部至该支撑臂能够的自由放下,向前拉动该臂,则机器可以被完全支撑起来以清洁及其的底部。

禁止在洗碗机中清洗本机器的任何部件!禁止将本机器的底部或电机浸入水中!禁止用水冲刷、泼洒本机器!

若需要使用含氯清洗剂擦洗本机器,请按照其供应商说明书的指导按比例稀释淡化!洗刷后用清水擦洗干净!

注意:由于操作、保养或维护的不当而造成的机器故障将不被包含在 HOBART 公司的保修范围内!

维 护

研磨刀片:

在通常的情况下,本机器的刀片可以使用很长的时间而不需研磨。然而,如果因为大磨损量的使用而需要经常或每天研磨刀片,将会导致刀片寿命的缩短。

仅在必要的时候才研磨刀片!频繁或长时间的研磨刀片会造成不必要的刀片的磨损!

注意:不使用机器时,拔下机器的电源插头!

顺时针旋转调节手柄使其归零,闭合厚度调节板。沿逆时针方向旋下刀罩锁紧杆,将刀罩从机器上拿下。彻底清洗刀片的周围及暴露的刀片表面和刀片边缘。注意不要使肉或奶酪上的脂肪残留在磨刀器上。

插上机器的电源插头,打开机器的电源开关。顺时针拧动磨刀器上的手柄,使磨刀器内的磨削轮接触刀片研磨 5 秒钟,然后放开手柄。如有必要,重复研磨刀片 5 秒钟。关闭机器,拔掉电源插头。用一块干净的湿布擦净机器上的磨削粉末。装上刀罩。



PL-41631

图 3.

润滑:

定期在机器底部的运载导轨上加注少许润滑脂以保证机器工作正常。不得使用植物油!

故 障

机器发生故障时应首先确认机器的电源连接良好且电路保险工作正常。

服务:

本机器如需要维修,请与您所在地的 Hobart 公司办事处或经其授权的代理商联系。