

使用说明书



EDGE12 切片机

EDGE12型切片机

型号

EDGE12-1 (120/60/1)

ML-136246

EDGE12-2 (220/50/1)

ML-136247



目录

概述	3
安装	3
开箱	3
电气连接	4
操作	4
安全	4
切片	5
清洗	5
维护	8
磨刀	8
润滑	8
故障排查	8
服务	8

EDGE12型切片机安装、操作与维护

请妥善保管本文件

概述

Edge12切片机配置功率为0.37kW的电机和表面镀铬的碳钢锻造切刀。设备底座、物料托盘、刀罩、护刀环及刻度板均为经抛光、阳极氧化处理的铸铝材质，方便清洗。后置压肉板铰接于物料托盘后方的滑杆上，方便开合。顶置磨刀器，可拆卸后进行清洗。

设备使用前后必须彻底清洁和消毒。参见第5页清洗章节。

安装

开箱

开箱后即时检查是否因运输损伤切片机。如发现损伤，保留包装材料并在**15日**内联系货运公司。

安装前测试供电电源是否符合切片机铭牌上的要求。铭牌位于切片机底座右侧。

顺时针适度旋转物料托盘下方的旋钮，将物料托盘固定在切片机上（图2）。

将磨刀器由上至下安装在切片机顶部（图1）。

磨刀器可拆卸后清洗。

切片导向板（图1）已安装在切刀下方。



图1

(R) 可拆卸部件。

电气连接

警告！ 本设备带有三芯接地插头，必须连接相应的接地插座。若插座类型不符，请与电工联系。

操作

安全

使用时，确保切片机相关安全保护装置在正确的工作位置上。

顺时针拧紧左侧的刀罩旋钮（图1），使刀罩固定到位。护刀环不可拆卸。

加工较小物料时，务必使用压肉板（图4）定位物料，避免手部靠近切刀。

停止使用时，顺时针拧紧指示旋钮（图2），使刻度板与切刀边缘齐平。

清洗或移动切片机前务必拔下插头。

警告！小心旋转切刀！清洗、维护或拆卸部件前务必拔下设备插头。使用前重装部件。

切片

完全合上刻度板后，将物料托盘拉至距操作人员最近位置。打开压肉板，将待加工物料放置在物料托盘上。使用压肉板定位物料。按下开关ON（图2）启动切片机。

不需使用压肉板时，将其拉至夹肉臂滑杆顶部、向后旋转270°，靠在物料托盘下部的开槽位置。

通过旋转指示旋钮（图2）调节刻度板，直至所需切片厚度。范围从纸张厚度到14mm可调。操作时使用托架把手（图2）往复移动托架。

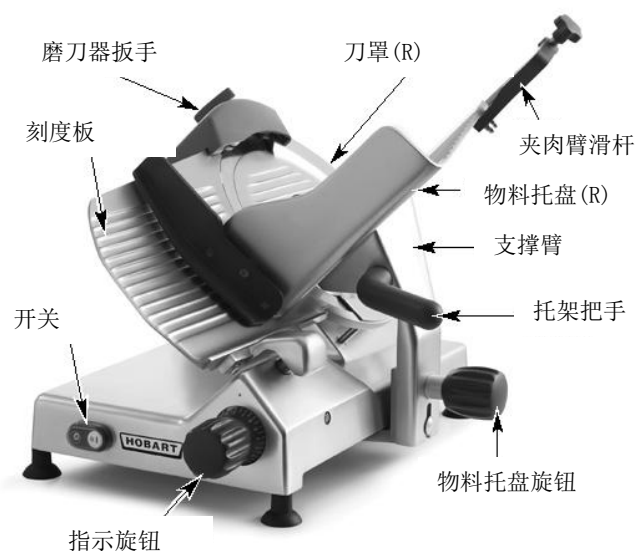


图2

(R) 可拆卸部件

清洗和消毒

每日使用或较长时间未使用后必须彻底清洁和消毒切片机。

警告！切刀非常锋利，靠近切刀工作时务必小心。

警告！清洗切片机前必须拔下插头，顺时针拧紧指示旋钮，合上刻度板。

注意：消毒剂浓度应符合FDA食品法规第4-501.114章节，关于人工和自动餐具清洗设备化学消毒 - 温度、pH值、浓度与硬度的规定。如使用除氯、碘、四级铵类以外消毒剂，应遵守EPA注册商标使用说明。

清洗表面和部件：

频率：必须依照当地卫生法律法规定期清洗和消毒切片机。

拆除如物料托盘、压肉板、夹肉臂滑杆、切片导向板、刀罩、刀罩旋钮及紧定杆和磨刀石（图1和2）等所有可拆卸部件。使用加温皂液、毛巾与温和清洁剂清洁设备所有表面，特别是食物或液体容易聚积的部位或操作人员经常接触的表面，包括把手、旋钮和控制面板等。使用多量皂液清洁磨刀器构件和刀毂。使用水、毛巾与温和清洁剂清洗所有可拆卸部件（参见第7页），再用水及干净毛巾冲洗。消毒并自然风干。

- 使用过量消毒剂或不适用铝制品的产品可能使设备的保修期失效。
- 请勿使用洗碗机清洗切片机任意部件。
- 请勿使用水管冲洗或让过量水泼溅到切片机。
- 仅可使用适用不锈钢或铝制品的产品。
- 请勿使用超出药剂厂商推荐的清洁剂或消毒剂浓度。
- 请勿使用钢丝球类产品清洗切片机任意部件。

清洗夹肉臂和物料托盘：

顺时针拧紧指示旋钮，直至合上刻度板。将物料托盘拉至起始位置。松开物料托盘旋钮，拔出、拆除物料托盘（图3）。松开夹肉臂旋钮，从物料托盘上拔出滑杆（图4）。分开滑杆与压肉板。使用水、毛巾与温和清洁剂清洁设备表面、物料托盘、压肉板和夹肉臂滑杆。洗净、消毒并自然风干。重装物料托盘时，将托盘向下装回托架，顺时针适度拧紧旋钮。再将夹肉臂滑杆装回物料托盘，插入压肉板，顺时针适度拧紧旋钮。



图3



图4

清洗切刀和切片导向板：

拆除压肉板与物料托盘后，彻底拧紧指示旋钮。松开刀罩旋钮（图5），推进旋钮以移除刀罩。拆除刀罩、刀罩旋钮及紧定杆。松开不锈钢旋钮，拆除切片导向板（图6）。清洁和消毒刀罩旋钮及紧定杆、刀罩、切片导向板与切刀正反面（从中心到外圈）。自然风干。



图5

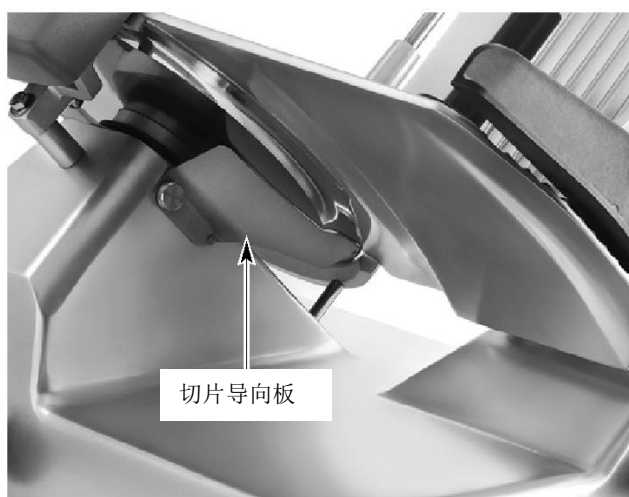


图6

清洗护刀环：

使用润湿纸巾，从护刀环的底部（图7），将纸巾塞入护刀环与切刀的间隙内。用手转动切刀，即可清洁护刀环和刻度板边缘。重装时，将紧定杆插回安装孔（较低的左侧）。再装回刀罩，同时使定位销对准边缘孔、刀罩中心对准中心孔。旋紧刀罩旋钮（图5），使紧定杆旋入刀罩内部的定位孔。

清洗磨刀石：

每次使用磨刀器前，均需检查磨刀石的清洁程度。使用硬毛刷清洗磨刀石，清水冲洗并消毒。将磨刀器向下装回磨刀器底座（图8）。

注意：请勿使用超出药剂厂商推荐的清洁剂或消毒剂浓度。清洗水中氯的浓度不得大于200ppm（约合一汤匙5.25%次氯酸钠加1加仑的水）。浓度如大于200ppm，可能腐蚀金属材质。消毒液最大剂量因温度和浓度而异。最后用清水冲洗。

注意：不按说明使用、保养与维护设备可能使保修期失效。



图7



图8

垫圈检查

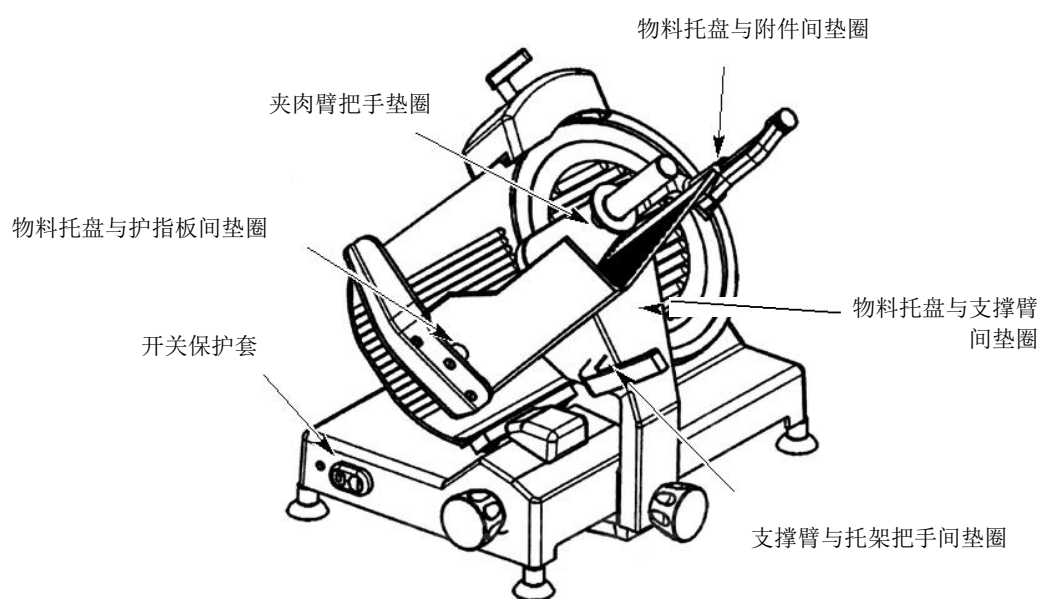


图9

建议经常拆卸以便清洗、消毒的垫圈检修周期不超过6个月，如图9所示。

仅允许生产厂家或经授权的服务机构进行检修。

警告！一旦发现垫片或密封圈损坏或丢失，应立即停止使用设备，直至生产厂家或经授权的服务机构维修完毕。

维护

磨刀

Edge12切刀可为食品零售或商用厨房长期使用。请在必要时磨刀。磨刀时间过长或频率过高可能导致切刀不必要的磨损。

警告！拔下设备插头。

顺时针拧紧指示旋钮，直至合上刻度板。松开刀罩旋钮，向上移除刀罩。彻底清洁切刀周围区域、外露表面与边缘，以防止食物残渣污染磨刀器。插上设备插头，启动切片机。拉拔磨刀器把手（图10），10秒后放开。停止切片机，拔下设备插头。使用干净、润湿毛巾擦洗切片机上的粉尘。重装刀罩。



图10

润滑

定期使用数滴矿物油润滑切片机底座的托架滑杆，以使滑动顺畅。请勿使用植物油。

故障排查

设备发生故障时，首先确认电源连接良好且线路保险工作正常。

服务

如需维修或调整切片机，请联系当地授权服务机构。